Beschichtete Schneidhartmetalle

Sorte	ISO - Norm	Werkstückwerkstoffe																	Anwendungsbereich										Bearbeitungsverfahren				
		Unlegierter Stahl	Niedriglegierter Stahl	Hochlegierter Stahl	Werkzeugstahl	Rostfr. Stahl (ferr.;mart.)	Rostfreier Stahl (aust.)	Gußeisen	Kugelgraphitguß	Temperguß	Al-Knetlegierungen	Al-Gußlegierungen	Cu und Cu-Legierungen	Holz- u. Faserwerkst	Warmfeste Legierungen	Titanlegierungen	Gehärteter Stahl	Hartguß											Drehen	Fräsen	Bohren	Schälen	Wirbeln
		AU	AN	AH		AR	RR	FG	FK	FT	NA		NK	NN	SW	ST	HS	HG	01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	T	M	D	P	PC
		A					R	F			N				S			H															
C15	P10-P25	X	X	X	X	X	O																							X			X	
	K15-K25							X	O	O					O			O												X				
C35	P20-P35	X	X	X	X	X	X			O					O															X	O			
C45	P30-P50	X	X	X	X	X			O						O		O													X	X		X	
C50	M30-M50	X	X	X	X	X	X								O	O															X		O	
C1565	P05-P15	X	X																											X	X		X	X
	M10-M20				X	X	X		O								X													X	X			
C3025	M20-M30			X	X	X	X		O	O																				X	X			
	K20-K30								X	X					O																X			
C4025	M30-M40			X	X	X	X		O																					X	O			
	K30-K40								X	X					X															O	X			
P1012	K05-K15						X	X	O	O	X	X	X	X		X	O	X													X	X		X
P1022	K10-K20							X	X	O	X	X	X			X														X	X			
P2012	K10-K30					X	X	X	X	O	X	X	X	O	X	O															X	X		X
P2022	K20-K30					X	X		X						X																X			
P1562	P10-P20		X	X		X																								X	X			X
P2552	P10-P25	X	X	X	X																										X			
	M15-M30			X	X	X									X																X			

X empfohlener Einsatz O bedingt empfohlener Einsatz