

Hartmetalle für VHM-Werkzeugrohlinge

Sorte	ISO-Code	Zusammensetzung			Eigenschaften					
		WC %	Zusatzkarbide %	Binder %	Dichte g/cm ³	Härte		Biegefestigkeit MPa	Druckf. MPa	E-Modul GPa
						HV 30	HRA			
F05	K05-K10	93,4	0,6	6	14,7	1900	93,8	3550	8490	625
FN8	K10-K30	91,4	0,6	8	14,5	1740	92,8	3800	7010	600
F10	K20-K30	89,5	0,5	10	14,3	1610	92,1	4050	6750	580
J30	K20-K40	89,6	0,5	9,9	14,4	1540	91,8	4040	6130	585
U10	K10-K30	90	1	9	14,4	1800	93,2	4630	8150	590
U12	K20-K40	87	1	12	14,1	1630	92,3	4400	7000	565
H20	K10-K20	94		6	14,9	1590	92,0	3410	6380	625
B60	B50	78,4	1,2	20,4	13,3	760	82,7	2530	3000	540