

Hartmetalle für Wälzfräser

Sorte	ISO-Code	Zusammensetzung			Eigenschaften					
		WC %	Zusatzkarbide %	Binder %	Dichte g/cm ³	Härte		Biegefestigkeit MPa	Druckf. MPa	E-Modul GPa
						HV 30	HRA			
F10	K20-K30	89,5	0,5	10	14,3	1610	92,1	4050	6750	580
U10	K10-K30	90	1	9	14,4	1800	93,2	4630	8150	590
U12	K20-K40	87	1	12	14,1	1630	92,3	4400	7000	565
S25	P20-P30	70	20,5	9,5	12,5	1470	91,0	2530	4600	520
S40	P30-P50	79	10,5	10,5	13,2	1400	90,3	2640	4500	500