

Hartmetalle für Stäbe

Sorte	ISO-Code	Zusammensetzung				Eigenschaften					
		WC %	WC-KG µm	Zusatzkarbide %	Binder %	Dichte g/cm ³	Härte		Biegefestigkeit MPa	Druckf. MPa	E-Modul GPa
							HV 30	HRA			
U08	K10-K20	91	0,5	1	8	14,4	1880	93,6	4400	7000	565
U12	K20-K40	87	0,5	1	12	14,1	1630	92,3			
F05	K05-K10	93,4	0,6	0,6	6	14,7	1900	93,8	3550	8490	625
F10	K20-K30	89,5	0,6	0,5	10	14,3	1610	92,1	4050	6750	580
J30	K20-K40	89,6	1,0	0,5	9,9	14,4	1540	91,8	4040	6130	585

|