

## Hartmetallsorte

## H20

### Eigenschaften:

WC-Co-Hartmetallsorte mit hoher Druckfestigkeit bei mittlerer Härte. Feinkörniges Gefüge. Sehr gut polierbar.

### Anwendung:

Zerspanung nach DIN ISO 513: **K 10 – K 20**  
Ziehsteine, Konstruktionsteile für Hoch- und Höchstdrucktechnik.

### Zusammensetzung:

Wolframkarbid (%)	Zusatzkarbide (%)	Kobalt (%)
93,9	0,1	6,0

### Physikalische Kennwerte:

Dichte	(ISO 3369)	14,85 ± 0,10	g/cm <sup>3</sup>
Härte	(ISO 3878)	1590 ± 30	HV30
Biegefestigkeit	(ISO 3327)	≥ 3410	MPa
Druckfestigkeit	(ISO 4506)	6380	MPa
Koerzitivfeldstärke	(ISO 3326)	18,3 ± 2,4	kA/m
Spez. magn. Sättigung		10,9 ± 0,5	μTm <sup>3</sup> /kg
WC-Einsatzkorngröße		1,3	μm
Porosität	(ISO 4505)	≤A02 / B00 / C00	

### Gefügebild:



### Hartstoff-Phasen (ISO 4499)

**WC-Phase:**  
α - fein

**MK-Phase:**  
γ - frei

**η - Phase:**  
frei